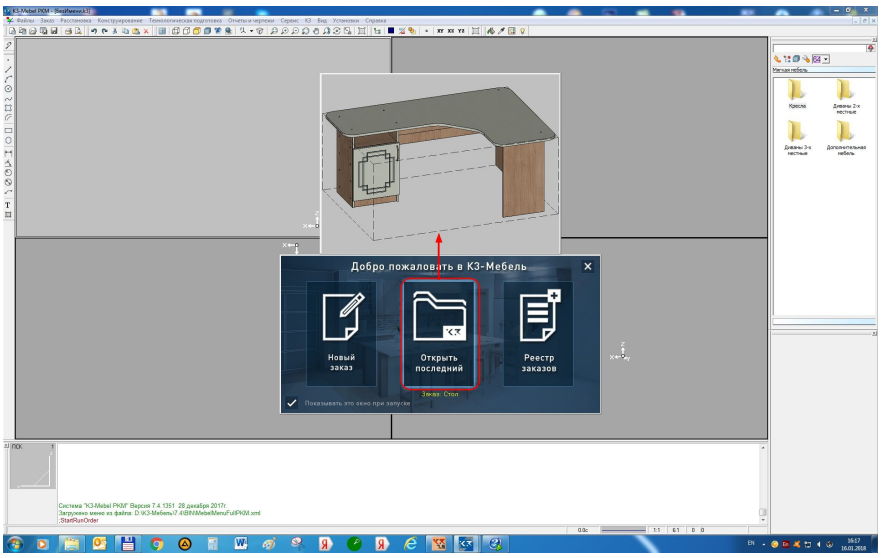
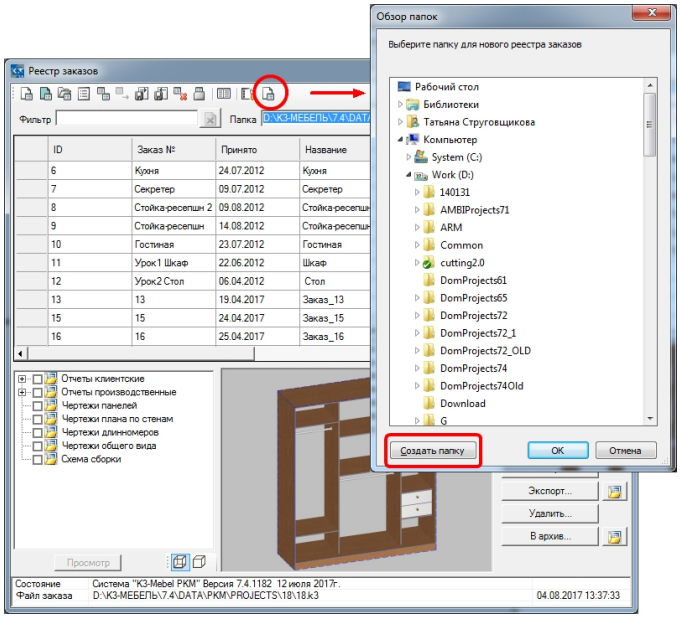
Что нового в К3-Мебель версия 7.4 Обновление от 17.01.2018

Реестр и диалоги

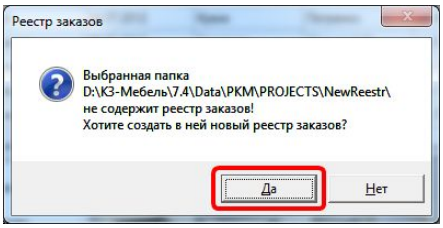
1. При запуске программы теперь при наведении курсора на иконку **Открыть последний** в карточке **Добро пожаловать в К3-Мебель** можно увидеть, как выглядел проект, который был открыт последним.



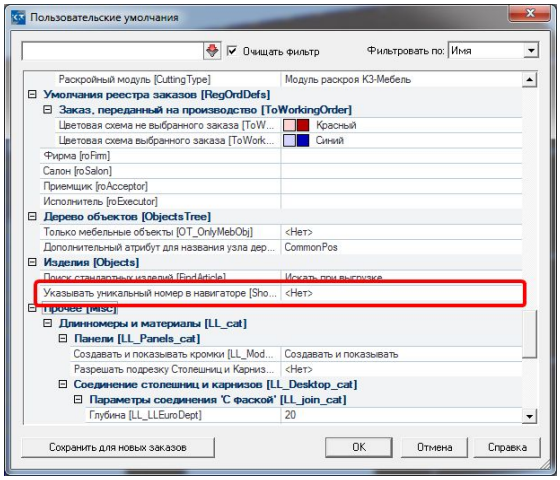
2. При создании нового реестра заказов за образец берется текущий реестр заказов со всеми его настройками, включая список фирм и салонов. Выбрав пиктограмму и создав новую папку,

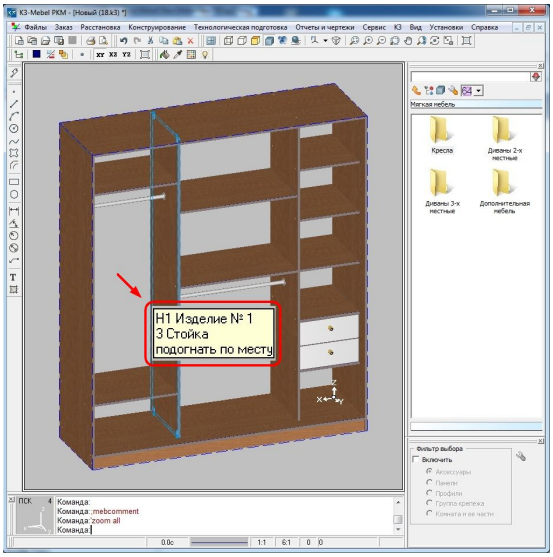


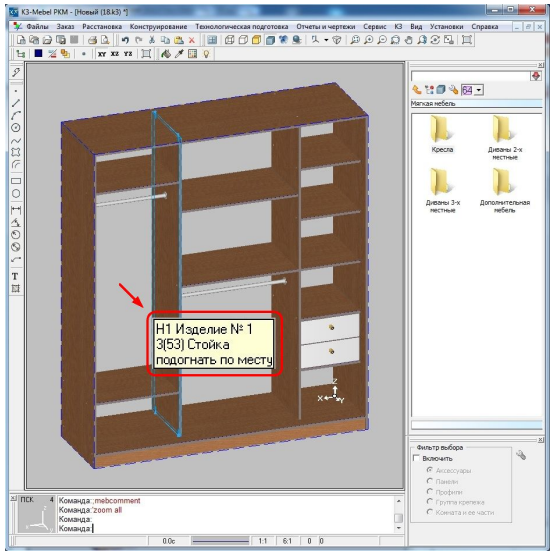
подтвердите своё намерение создать новый реестр в появившемся сообщении:



3. Теперь при выборе объектов в навигационных подсказках отображается больше информации: позиция и номер изделия, название и номер мебельного элемента и комментарий. При желании можно добавить и уникальный номер мебельного элемента. Данная возможность настраивается в пользовательских умолчаниях:

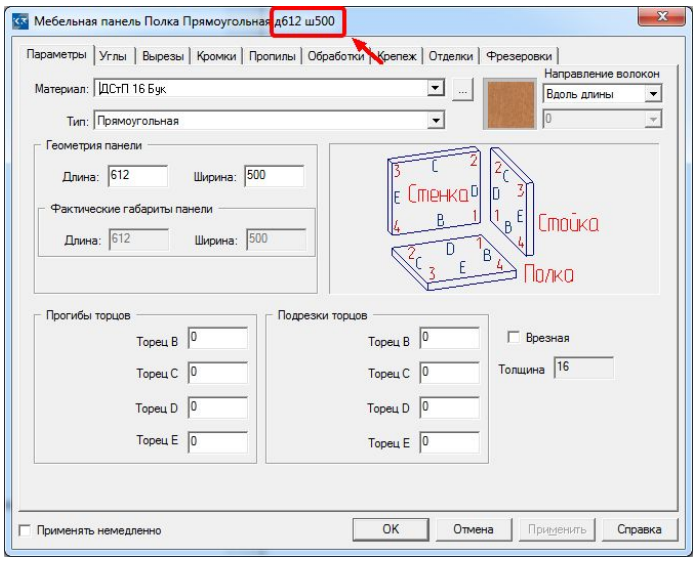




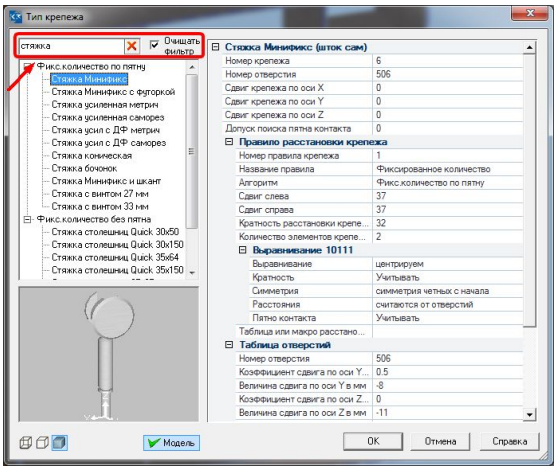


на рис. слева - навигация без указания уникальных номеров; на рис. справа - навигация с указанием уникальных номеров

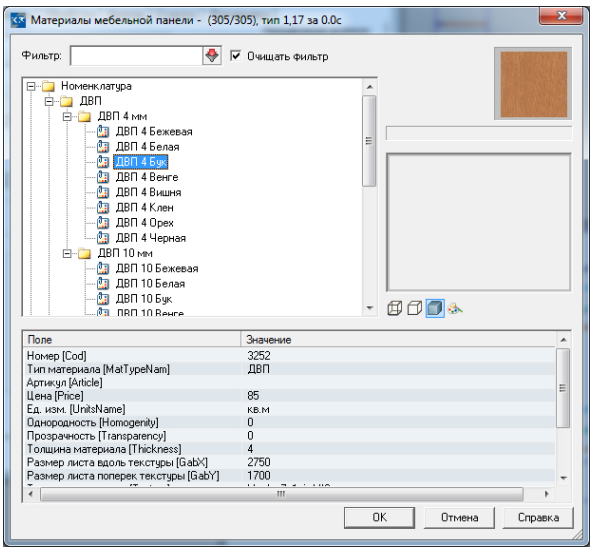
4. Теперь в заголовке карточки параметров панели размер пишется с учетом того, включена кромка в размер панели или нет.



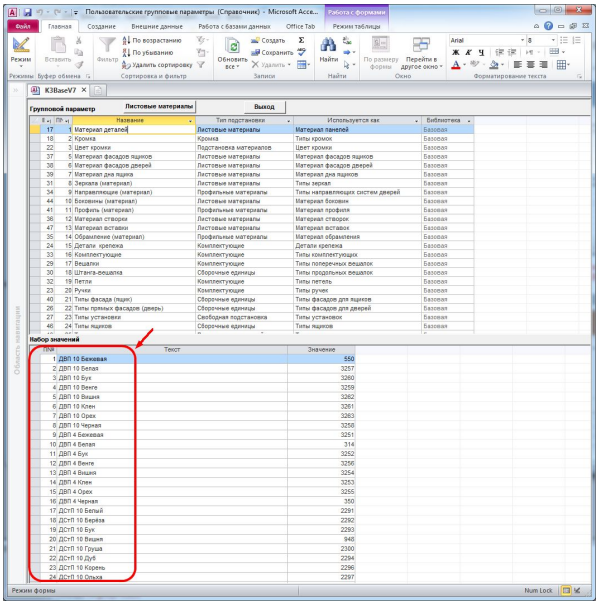
5. Добавлен фильтр в диалоговую карточку выбора крепежа:



6. В диалоговой карточке выбора материалов панели, кромки и пр. теперь работает сортировка внутри каждой группы (подстановки) материалов по их порядковым номерам и названиям.

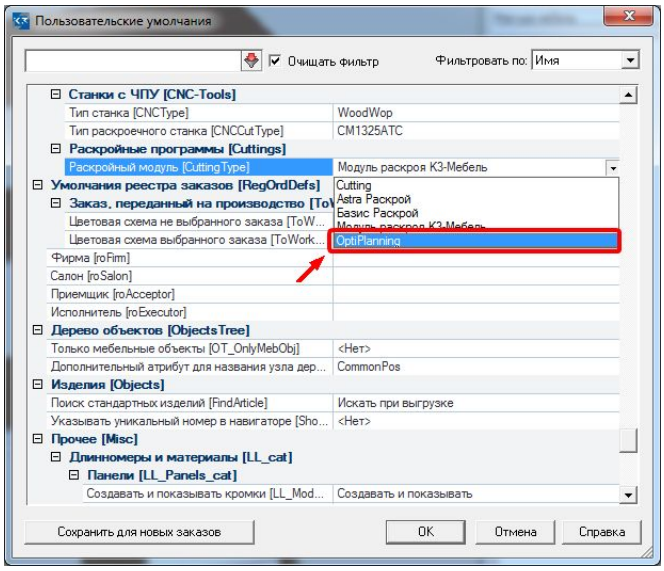


Порядковые номера и названия материалов можно изменить в справочнике **Библиотеки прототипов**, в наборах значений подстановок

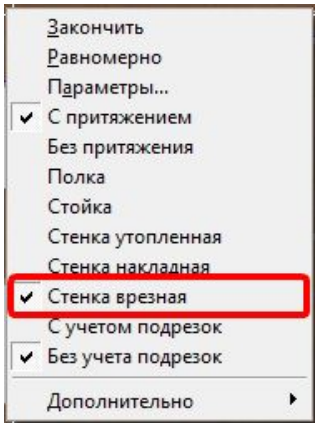


Команды

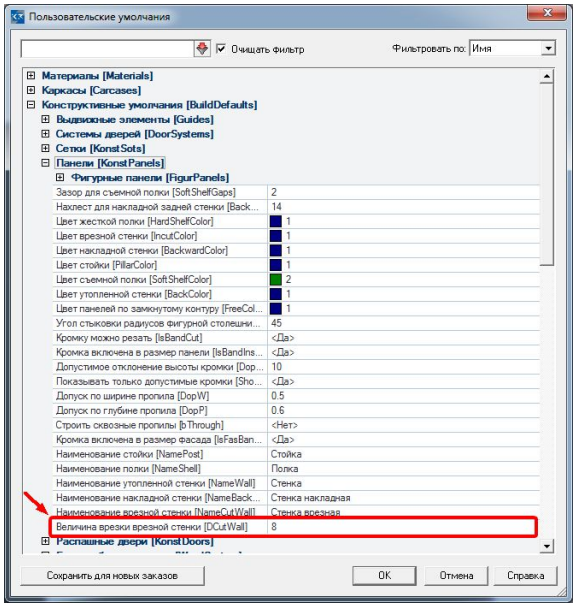
1. Добавлена возможность передавать данные ещё в одну раскройную программу - **OptiPlanning**.



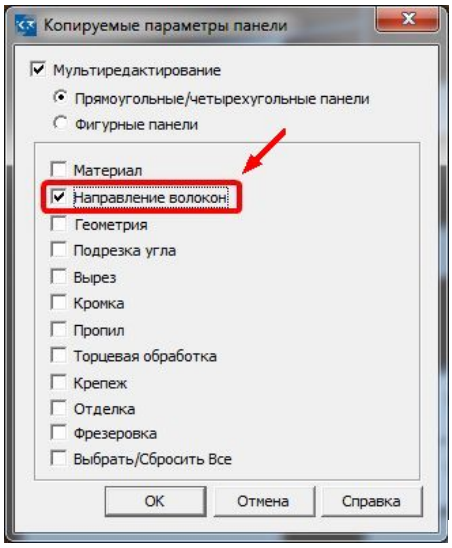
2. В контекстное меню команды ***Конструирование/Панели/Простые панели*** добавлен новый ключ **Стенка врезная**, позволяющий устанавливать врезную стенку в нишу по одной точке (по аналогии с накладной и утопленной стенками).

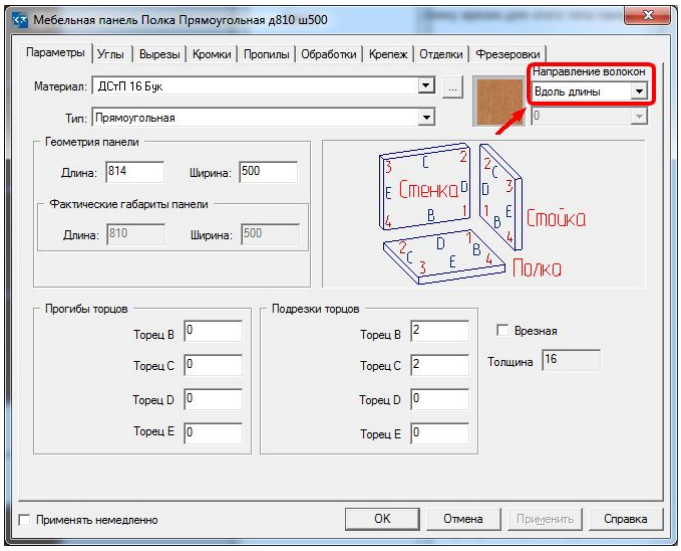


Величина врезки для этого типа панели задается в **Пользовательских умолчаниях**:

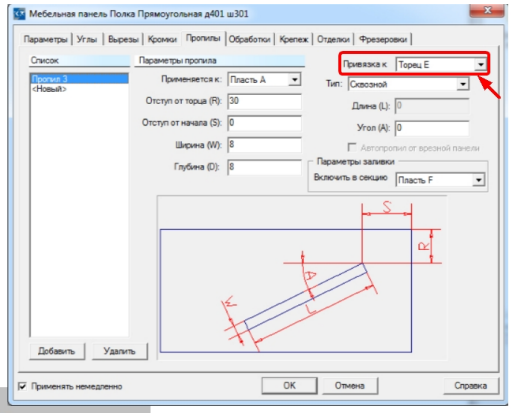


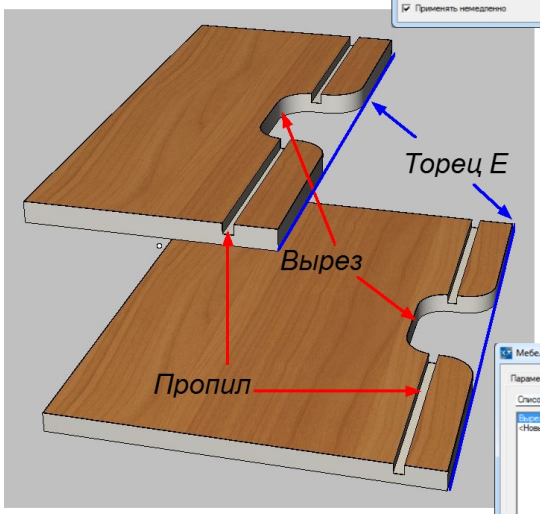
3. При копировании свойств панели (команда ***Конструирование/Мультиредактирование/ Копировать свойства панели***) теперь копируется и направление волокон панели, которое при создании панели задается в карточке её параметров, в поле **Направление волокон**.



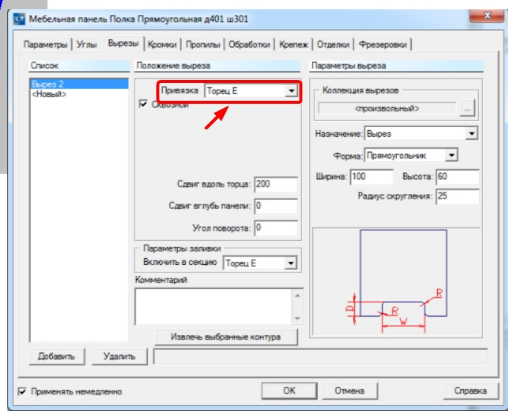


4. Теперь при изменении подрезки стороны панели все пропилы и вырезы, привязанные к подрезаемой стороне (торцу), "видят" подрезку и сдвигаются на её величину для того, чтобы остаться на прежнем расстоянии (сдвиге) от торца.



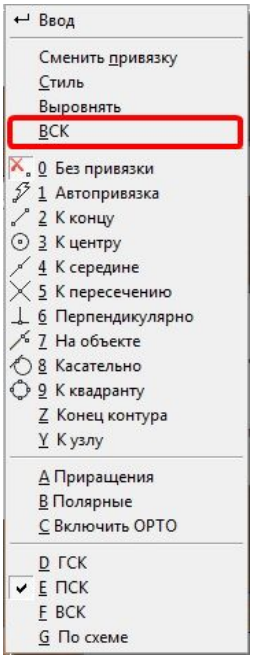


Верхняя полка получена из нижней путем подрезки торца E. Пропил и вырез на нижней полке не свободны, они привязаны к торцу E. Обратите внимание на верхнюю полку. Раньше в результате подрезки пропил и вырез исчезли бы с панели, а теперь они сдвинулись на величину подрезки и относительно торца E остались на прежнем месте



5. Улучшен алгоритм симметрии ручного крепежа. Теперь, запускается проверка на предмет корректности предстоящей симметрии, и если в силу особенностей геометрии панели или каких-либо других причин, симметричный крепеж не удается установить, в окне для диалога выдается предупреждение и крепеж не копируется.

6. В контекстном меню команды ***КЗ/Создать/Графика/Текст*** появился новый ключ ***ВСК***, позволяющий размещать создаваемый текст в плоскости текущего видового окна (проще говоря, в плоскости, параллельной глазам пользователя):



Отчеты

В отчете **Этикетки** для печати на ленте добавлен разделитель страницы, позволяющий выводить на принтер этикетки "дозированно" - по одной за одно печатание, а не все сразу.

Для тех, кто пишет макро

1. Появились новые команды:

   orientbyview - позволяет расположить текст и полочки-выноски в плоскости текущего видового окна (в экранной плоскости)

   MacroMode Undo Start - позволяет начать накопление счетчика откаток во время выполнения макро

   MacroMode Undo Stop 'имя макрокоманды для откатки' - позволяет закончить накопление счетчика откаток за время выполнения макро

2. При трассировке макро теперь в окно диалога выводятся имя макропрограммы и номера строк, а при ошибке работы макропрограммы отображается стек вызовов (путь до ошибки).

3. Реанимирована команда ***long_length***, работающая с длинномерами. Теперь команду можно использовать в макро.
4. Функции, принимающие на вход выражение с атрибутами, теперь корректно обрабатывают выражение фильтра по атрибутам, в том числе и в случае, когда какого-либо атрибута, участвующего в выражении, нет.
5. Функция ***SetPan6par(2)*** обнуляла подрезки длинномеров. Исправлено
6. Теперь все необходимые пользователю операции (запуск **AutoStart.mac**) выполняются **до** появления первого стартового диалога **Добро пожаловать в К3-Мебель**, а **не после**, как это было раньше.

Для тех, кто программирует станки

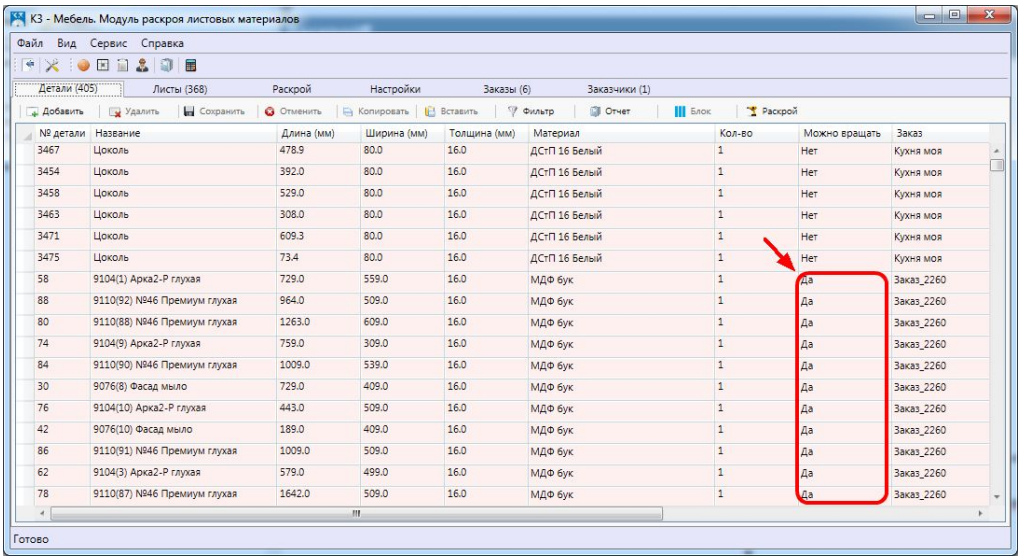
1. Появилась возможность поиска контуров, панелей и пр. по системному номеру (ID).
2. Добавлены функции поиска контуров по типу, нахождения сегментов с гладким сопряжением, определения префикса положения панели.

Стыковка со станками

Добавлены стыковочные модули со станками **Morbidelli**, **BiesseRover**, **Pd4Hirzt**.

Раскрой

1. Теперь при импорте детали, при создании которой в карточке параметров панели в поле **Направление волокон** было выбрано **Отсутствует**, в закладке **Детали**, в графе **Можно вращать** сразу ставится **Да** независимо от материала.



№ детали	Название	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Материал	Кол-во	Можно вращать	Заказ
3467	Цоколь	478.9	80.0	16.0	ДСтП 16 Белый	1	Нет	Кухня моя
3454	Цоколь	392.0	80.0	16.0	ДСтП 16 Белый	1	Нет	Кухня моя
3458	Цоколь	529.0	80.0	16.0	ДСтП 16 Белый	1	Нет	Кухня моя
3463	Цоколь	308.0	80.0	16.0	ДСтП 16 Белый	1	Нет	Кухня моя
3471	Цоколь	609.3	80.0	16.0	ДСтП 16 Белый	1	Нет	Кухня моя
3475	Цоколь	73.4	80.0	16.0	ДСтП 16 Белый	1	Нет	Кухня моя
58	9104(1) Арка2-Р глухая	729.0	559.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
88	9110(92) N846 Премиум глухая	964.0	509.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
80	9110(88) N846 Премиум глухая	1263.0	609.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
74	9104(9) Арка2-Р глухая	759.0	309.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
84	9110(90) N846 Премиум глухая	1009.0	539.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
30	9076(8) Фасад мыло	729.0	409.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
76	9104(10) Арка2-Р глухая	443.0	509.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
42	9076(10) Фасад мыло	189.0	409.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
86	9110(91) N846 Премиум глухая	1009.0	509.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
62	9104(3) Арка2-Р глухая	579.0	499.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260
78	9110(87) N846 Премиум глухая	1642.0	509.0	16.0	МДФ бук	1	Да	Заказ_2260

2. Добавлена возможность панорамирования листов при ручном редактировании: их можно масштабировать и двигать в реальном режиме времени при помощи колесика или средней кнопки мыши.
3. Теперь в диалогах можно "ходить" по кнопкам при помощи клавиатуры, на которую программа автоматически переключается в момент открытия диалоговой карточки. При этом фокус сразу устанавливается на одну из кнопок.
4. В отчет **Этикетки** для печати на ленте добавлен разделитель страницы, позволяющий выводить на принтер этикетки "дозированно" - по одной за одно печатание, а не все сразу.

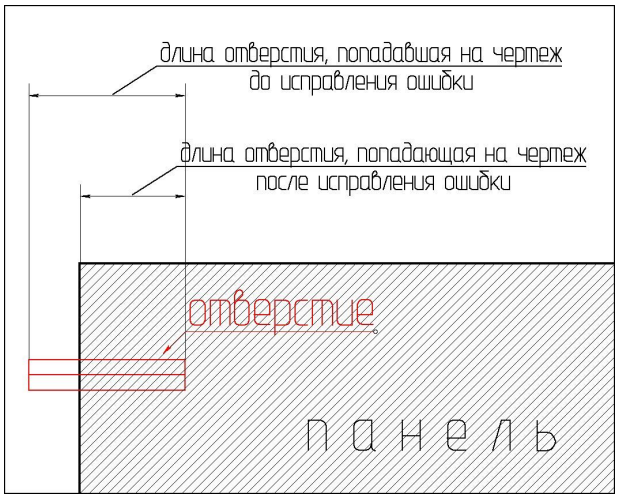
Исправления

К3-Мебель

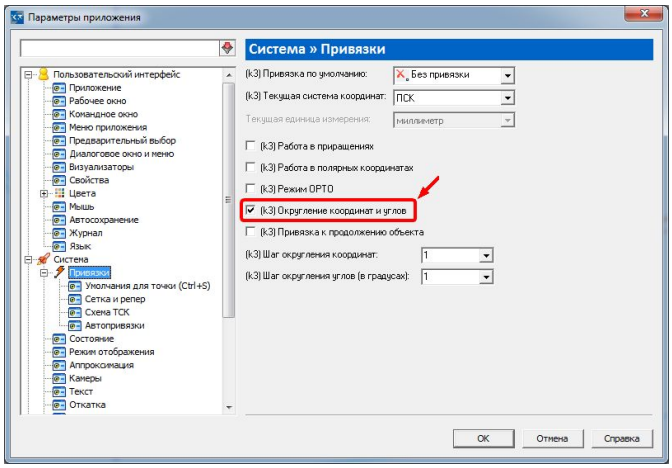
1. При использовании команды ***Конструирование/Мультиредактирование/ Передвинуть панель*** панель меняла цвет, название и пр. Исправлено.
2. Если при перемещении панели с помощью команды ***Конструирование/ Мультиредактирование/Передвинуть панель*** опоры оказывались вне каркаса, то

при завершении команды они переворачивались вверх. Исправлено.

3. При перемещении панели в некоторых случаях между ней и другими панелями появлялись зазоры, которых быть не должно. Это происходило из-за неверного вычисления габаритов панели: учитывались "шляпки" крепежа. Исправлено.
4. При симметрии изделия кромки на углах иногда "отзеркаливались" неверно из-за того, что в карточку параметров панели, в закладку **Кромки** не добавлялись углы, которые становились обработанными кромкой в результате симметрии. Исправлено.
5. Команда контекстного меню панели ***Врезка/Изменить*** "не видела" указанный для редактирования вырез. После выбора панели и команды и указания выреза карточка параметров панели открывалась не на текущем (указанном) вырезе, а на новом. Исправлено.
6. Если отверстие в торце начиналось не на границе панели, то его глубина передавалась в отчеты неверно. Исправлено.



7. Команда установки сверловки ***Технологическая подготовка/Сверловка/ Установить вручную*** "игнорировала" настройку системы **Округление координат и углов**:



Она округляла координаты даже в том случае, если округление было выключено. Исправлено.

8. В некоторых случаях при добавлении изделия в сцену исчезала надпись, добавленная в изделие при его создании (к примеру, текст о каких-либо особенностях изделия), и вместо неё появлялся номер позиции изделия в сцене. Исправлено.
9. Иногда при выгрузке в базу дублировались параметры пропилов, что приводило к ошибкам в чертежах и отчетах. Исправлено.
10. Мебельный элемент, входящий в состав изделия, участвовал в определении габаритов изделия независимо от того, на каком слое он находился: на погашенном или нет. Исправлено. Теперь, если мебельный элемент лежит на погашенном слое, то он при определении габаритов не учитывается.
11. В отчете **Окантовка** детали, отличающиеся лишь кромкой, считались одинаковыми и попадали в одну и ту же группу. Исправлено.
12. В некоторых случаях в разделе **Дополнительно** таблицы **Материалы заказа** отчета **Информация о заказе** (формат **Excel**) отображался не весь текст, заданный при

создании заказа в карточке **Информация о заказе**, в поле **Дополнительно**. Исправлено.

13. Иногда импорт контуров в *.dxf проходил некорректно. Исправлено.
14. При вызове редактирования прототипа из макроса в окне для диалога появлялось ошибочное сообщение об ошибке. Исправлено.

Модуль раскроя листовых материалов

1. Не всегда создавался отчет **Раскройная карта**. Исправлено.
2. В отчете **Раскройная карта** обозначение кромки, если оно не убиралось на деталь, смещалось на соседнюю выкройку. Исправлено. Теперь, если обозначение кромки не убирается на деталь, то оно просто не ставится, а деталь заносится в раздел **Неподписанные детали**.
3. При ручном редактировании программа не всегда "понимала", что остатки можно и нужно объединить. Исправлено.